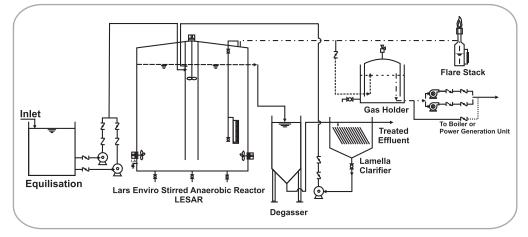


## **Lars Enviro**

Oferece Completa Cesta de Serviços em

Soluções Ambientais para Destilarias e Usinas de Açúcar





# LESAR

**LESAR** Características

Lars Enviro Reator Anaeróbico por Agitação Para Destilarias e Usinas de Açúcar

- Sem necessidade de Suplementos Químicos.
- Reator totalmente fechado evitando problemas de odores.
- Sem problemas de corrosão.
- Menor Capital Intensivo.
- Equipado com agitador central altamente eficiente e conjunto lateral de agitadores para manter o conteúdo do reator em estado misto.
- Longo tempo de retenção provocando a completa bio-degradação da matéria orgânica produzindo mais biogás.
- O Metano tem alto teor de biogás e assim economiza mais energia.
- Dispositivos Ultra-Modernos contra alta pressão e vácuo.



**Fale Conosco** 



BAZICO TECNOLOGIA Representante no Brasil 55 11 99343 5812 contato@bazico.com.br

www.larsenviro.com



#### Lars Enviro Oferece Completa Cesta de Serviços em

Soluções Ambientais para Indústrias de Açúcar e Destilarias

#### O Problema - Vinhaça Bruta Marrom Escuro

A maior preocupação da Destilaria é a Vinhaça, que causa transtornos dia após dia. Ironicamente essa mesma Vinhaça é um potencial de energia renovável. Quando tratado anaerobicamente, esse líquido dourado libera milhões de Kilo Calorias na forma de rico biogás metano que pode ser injetado direto na caldeira junto com o bagaço ou em motogeradores a biogás para geração de eletricidade.

#### A Solução - Lars Enviro Reator Anaeróbico por Agitação

Lars Enviro com sua vasta experiência no campo de tratamento anaeróbico de resíduos altamente poluidores provenientes de indústrias como Destilarias, Usinas de Açúcar, Cervejarias, Farmacêuticos etc. e sua equipe de Técnicos qualificados oferece o reator anaeróbico, LESAR (Lars Enviro Stirred Anaerobic Reactor) uma eficiente e econômica solução.

#### Lars Enviro em Resumo - 2017

- Mais de 400 contratos.
- 252 Reatores Anaeróbicos em operação.
- Trabalhos em mais de 15 países.
- Mais de 35 pedidos repetidos.
- Referência em mais de 25 tipos de indústrias.
- Especialidade em mais de 26 tipos de Unidades de Tratamento.
- Especialidade total própria do conceito ao comissionamento.

O resultado...

... quase 50 % de nossa receita vem de nossos existentes clientes.

... Posição de Liderança para Destilarias Usinas de Biogás no Sudeste da Ásia



Biogás Combustível . Biogás de Vinhaça de uma Destilaria de 100 KLPD

aprox 95000 Kg Bagaço ou 21000 Kg Óleo na Caldeira

### **Fale Conosco**



BAZICO TECNOLOGIA Representante no Brasil 55 11 99343 5812 contato@bazico.com.br

